

AGENDA

Horário	Atividade
08:00	Boas-vindas aos Convidados + Apresentação da Agenda JBT Marel / Januário Soligon / Diretor Comercial – Packaging
08:30	Transformando o Futuro dos Alimentos – Visão Geral JBT Marel JBT Marel / Fábio Viegas / Diretor Comercial Sênior – PF & BS
09:00	Tecnologias Flake-Ice na Fabricação de Gelo e V-Cut no Fatiamento Vertical JBT Marel Germany / Daniel Ricker / Global Product Manager
09:30	Aumento de Produtividade e Padronização com Soluções em Fatiamento e Cubetagem JBT Marel / Sebastián Moraga / Gerente de Produtos
10:00	+ Break
10:30	Automatização em Pesagem, Classificação & Alimentação em Bandejas e Bags JBT Marel / Marcel Sudati / Especialista Linha Produtos
11:00	Automatização do Processo de Termoselagem e Aplicações em Embalagens Biocompostáveis JBT Marel / Wesley Melo / Gerente de Vendas Packaging
11:30	Casos de Sucesso Mercado Chileno em Extensão de Shelf Life Smartpack-Chile / Cristian Spoerer / CEO
12:00	Soluções de Filmes Flexíveis para Embalagens Termoseladas FR Embalagens – Bolloré Films / João Paulo Paiva e Evandro Lucheis
12:30	+ Almoço
13:30	Soluções JBT Tipper Tie para Fechamento por Sistemas de Clipagem Tipper Tie / Érika Werneck / Gerente de Desenvolvimento Negócios
14:00	Aumento de Shelf Life com o Uso de ATM e Desenvolvimento Novos Gases Especiais Air Liquide Brasil / Celso Tierno, J. Eduardo Almeida / Especialistas de Processos
14:30	Tecnologias em Congelamento e Resfriamento – Impactos Diretos na Qualidade do Produto JBT Marel / Gabriela Zanin / Especialista de Produtos
15:00	Extensão de Shelf life com Tecnologias em Esterilização (Autoclaves) e Pasteurização à Frio (HPP – Clean Label) JBT Marel Izabela Carvalho / Especialista de Produtos
15:30	Softwares Inteligentes para Aumento de OEE e Redução de Downtime JBT Marel João Paulo Voltarelli / Supervisor Pós-venda – iOPS
16:00	Demonstração de Equipamentos com Produtos Especialistas: Marcel Sudati, Sebastián Moraga e Victor Santos
17:00	+ Encerramento

Soluções de Automação de Fim de Linha e Sustentabilidade em Embalagem – Linhas FLV e Proteínas

Ganhos de Eficiência, Produtividade e Aumento de Shelf Life