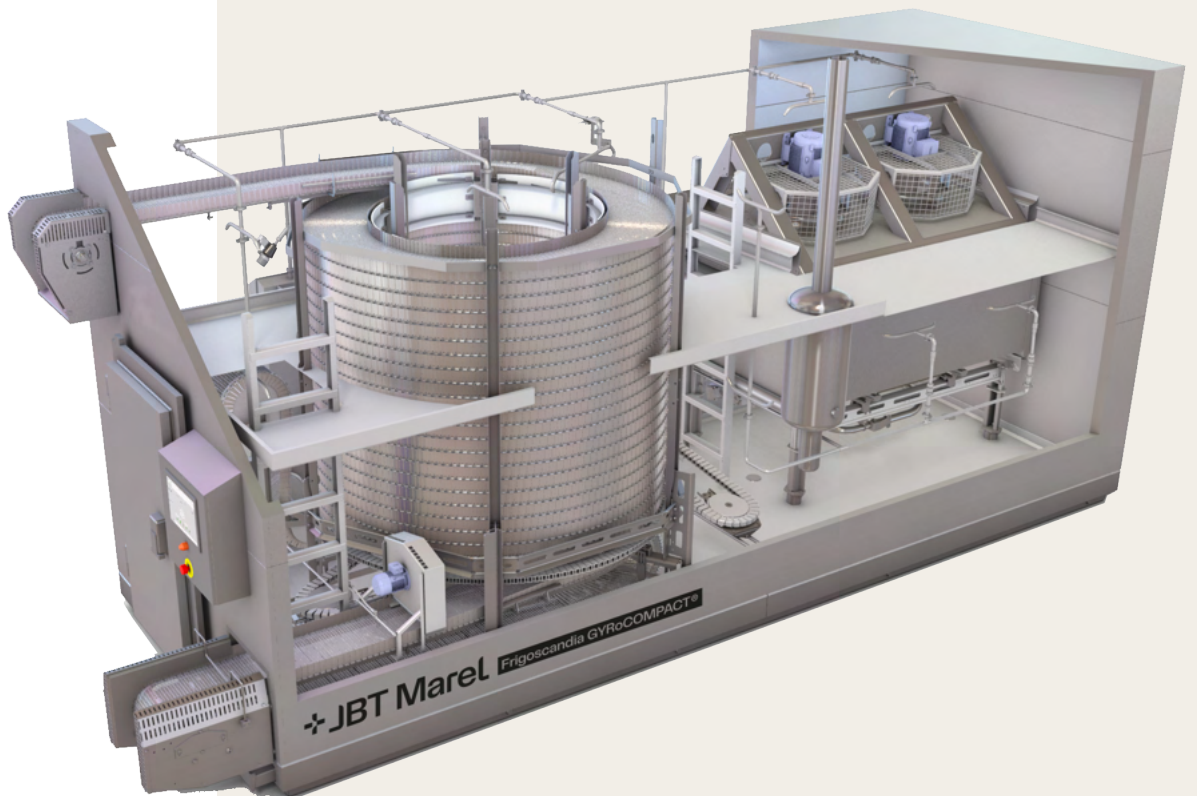




Einfrieren mit größter Kapazität auf kleinstem Raum

Frigoscandia GYRoCOMPACT® 40 Spiral Freezer

Spiralfroster, -kühler und -gärer

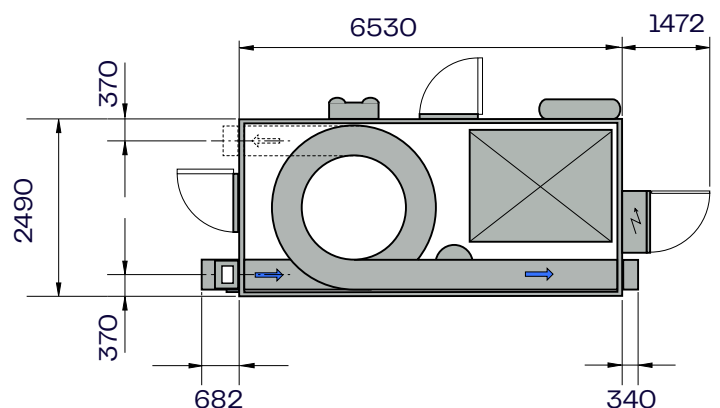




Der neue Frigoscandia GYRoCOMPACT® 40 Spiral freezer ist aus einem der meistverkauften Produkte von JBT Marel hervorgegangen, dem GYRoCOMPACT Classic 400 Spiralfroster, der weltweit über 1100mal verkauft wurde.

Der kompakteste, hygienischste und effizienteste Spiral freezer aller Zeiten

Diese neueste Technologie ersetzt das veraltete Wagenantriebssystem durch das patentierte FRIGoDRIVE®-System des Unternehmens, das eine Reihe von Vorteilen bietet. Dazu gehören 30% höhere Bandgeschwindigkeiten, niedrigere Betriebskosten und fortschrittliche Hygieneigenschaften.



Hygiene durch besonderes design

- In sich geschlossener Gefrierbereich
- Keine feststehenden Teile, wie Trommel oder Träger der einzelnen Lagen, die die Reinigung erschweren würden
- Das offene Profildesign minimiert Schmutzecken und -kanten
- Optional blauer Kunststoff an Plastik-Gleitleisten und Luftabdichtungen
- Drei CIP-Reinigungsoptionen erhältlich

Auslauf

- Kein Antriebsmotor mehr erforderlich
- Geringerer Wartungsaufwand
- Weniger Energieverbrauch

Wandmontiertes display

- Vormontiert an der Gehäusewand
- Neuartige PROLINK™-Steuerung und-Visualisierung
- Touchscreen-HMI-System
- Schaltschrank mit schrägem Dach

Einzigartiges FRIGoBELT® Nova selbststapelndes Band

- Das selbststapelnde Band bildet einen geschlossenen Gefrierbereich
- Verbessertes Banddesign mit stabileren Seitenlaschen
- Höchste Zuverlässigkeit durch verbessertes Interlocking
- Weniger Verschleiß und erhöhte Lebensdauer des Bands und der Kugelketten

Geringe Betriebskosten

- Reduzierter Stromverbrauch
- Ein vereinfachter Auslauf bedeutet weniger Wartung und Bandverschleiß
- 50 % geringerer Ölverbrauch
- Aktive Band-Spannstation sorgt für längere Lebensdauer des Bands

Erhöhte Kapazität auf kleinstem Raum

- Kann bis zu 1.000 kg/h Produkt einfrieren
- 35 % bis 40 % höhere Kapazität als jeder vergleichbare Froster auf dem Markt
- Wird als komplett vormontierte Einheit geliefert (Abmessungen für Einbringung beachten)
- Ideal für den Übergang vom kryogenen zum mechanischen Frosten/Kühlen





Die Ventilatoren befinden sich auf der trockenen Seite des Verdampfers

- Maximale Wärmeübertragung und Kälteaufnahme
- Erhöhte Produktionszeit
- Größere Gefrierkapazität

Vollverschweißte Ausführung des Edelstahlbodens und verbesserte Boden-zu-Wand-Verbindung, die ein Design im Stil einer Badewanne schafft.

- Keine Bakterienfallen
- Schutz der Bodenisolierung vor Überflutung


FRIGoDRIVE®-System

- Ersetzt veraltetes Wagenantriebssystem
- Beseitigt die Erfordernis eines Trommelsystems mit Reibantrieb
- Keine Träger oder Schienen, die einen Produktstau verursachen könnten
- 30 % höhere Bandgeschwindigkeiten

Konkurrenzlose Energieeffizienz

- Stromverbrauch des Frosters ab 5 kW
- Höchstmögliche Wärmeübertragungsrate
- Keine Gefahr, dass die Produkte durch einen horizontalen Luftstrom verrutschen können
- Kurze Gefrierzeiten, geringe Austrocknung, maximierte Produktqualität

TECHNISCHE DATEN (SI-SYSTEM)			
Stapelband			
Typ	Frigoscandia FRIGoBELT® Nova-Band		
Etagenhöhe (mm)	65	80	100
Freie Produkthöhe (mm)	50	65	85
Maschenweite	M6-1.5, M9-1.7, M13-1.5, M20-1.5		
Bandbreite insgesamt (mm)	420		
Bandbreite netto (mm)	375		
Breite zwischen den Abdeckungen des Einlaufs (mm)	360		
Anzahl der Etagen (min.–max.)	14–40		
Bandlänge pro Etage (m)	6.7		
Effektive Bandfläche pro Etage (m ²)	2.1		
Bandgeschwindigkeit (m/min)	1 - 25 (Standardgeschwindigkeitsbereich)		
Elektrische Daten			
		GC 40 / 2	GC 40 / 2B ¹⁾
Nominaler Stromverbrauch (kW) ^{2) 5)}		12	15
Anschlussdaten	3 x 380–480 V / 3 x 575 V, 50 / 60 Hz		
Kühlkosten			
		GC 40 / 2	GC 40 / 2B ³⁾
Grundlast (kW) ⁵⁾		14	7
Standardausführung	R717 (Ammoniak): Pumpen-Umwälzrate = 4–6-fach		
Auftausystem			
Auftamittel	Heißgas oder Kaltwasser		
Wasserverbrauch (L/Min) bei 300 kPa = 3 bar, min. 1 bar ³⁾	150		
Minimale/maximale Wassertemperatur (°C) ^{3) 4)}	+15 / +25		
Geräuschemissionen ⁶⁾			
Entlang der Frosterwand	69,4 dB(A)		
Vor den Ein- und Auslauföffnungen	70 dB(A)		
Spitzenpegel ⁷⁾	96,5 dB(A)		
Anwendungsdaten			
Normaler Beladungsabstand auf geradem Förderband (Einlaufstrecke)	Rechteckige Produkte: 1,75 x Produktlänge Runde Produkte: 1,6 x Produktdurchmesser		

- 
1. Energiesparende Alternative.
 2. Der tatsächliche maximale Anschlusswert kann der individuellen Schaltschrankzeichnung entnommen werden.
 3. Muss Trinkwasser sein.
 4. Vergewissern Sie sich, dass das Kühlsystem für die verwendete Wassertemperatur geeignet ist.
 5. Alle Verbrauchswerte werden für einen nominalen Fall berechnet. Kundenspezifische Werte auf Anfrage erhältlich.
 6. Gemäß der EG-Maschinenrichtlinie.
 7. Messwert ohne ADF-Betrieb (optionale Ausrüstung)

